

18 cts rose – 18160 HP

Propriétés physiques :

couleur	Rose
Densité	15,2
Intervalle de fusion	890 - 900°C

Propriétés métallurgiques :

Vers 300°C l'alliage 18160 HP est le siège d'une transformation du type : α vers $\alpha_1 + \alpha_2$.
Le durcissement structural est sensible.

Propriétés mécaniques :

	HV	Rm (Mpa)	Rp 0,2% (Mpa)	A %
Recuit	170	540	480	40
Ecroui maxi	270	910	895	1,2
Trempé revenu (TR)	280	885	770	6,5
Trempé écroui maxi revenu (TER)	340	1160	1080	2

Traitements thermiques :

Atmosphère neutre ou réductrice.

Traitement	Température °C	Temps	Etat avant traitement thermique	Refroidissement
Recuit	600-650	30'	écroui \geq 100%	Eau
Trempe	700	30'	écroui \geq 100%	Eau
Revenu : TR	300	1h	trempé	Air
Revenu : TER	300	1 à 5 h	trempé écroui maxi	Air

Propriétés chimiques :

Dérochage / décapage : les produits en alliage 18160 peuvent être dérochés dans un bain d'acide sulfurique dilué (10 à 20% en volume) dans l'eau et porté à 80°C, mais aussi dans un bain de Dérocla (code 999 20 24) ou de dérochage (code 999 0410) (catalogue Joliot).

Fonte à cire perdue :

La plage de température pour la coulée de cet alliage est : 950-1040°C.

La plage de température pour le cylindre est de 500 à 700°C. Le refroidissement se fait par trempe à l'eau après 3 à 5 minutes à l'air.

Brasage :

L'alliage 18160 HP peut être brasé à lui-même ou à d'autres alliages d'or à l'aide de :

code article	référence brasure	Intervalle de fusion	Flux conseillé
PPE 300	750 R 1	805-810	H 35 ou Collobore
PPU 000	750 R 2	850-860	H 35 ou Collobore
DPE 020	R 750/1*	705-765	FL 06
PLE 0002	CF R750/1 AF 65%	710	-
PLE 0001	CF R750/2 AF 65%	750	-

* *Brasure avec Cadmium.*

Autres brasures : nous consulter.

Pour plus de précisions sur cet alliage ou sur tout autre alliage Cookson-Clal, veuillez contacter le service technique :
Téléphone : 01.44.61.30.46 ou mail : millcontact@cookson-clal.com

www.cookson-clal.com